

(19)世界知的所有権機関
国際事務局(43)国際公開日
2005年10月13日 (13.10.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/095030 A1

(51)国際特許分類7: B22F 1/00, 1/02, 3/02, H01F 1/33, 1/24

(21)国際出願番号: PCT/JP2005/005885

(22)国際出願日: 2005年3月29日 (29.03.2005)

(25)国際出願の言語: 日本語

(26)国際公開の言語: 日本語

(30)優先権データ:
特願2004-099709 - 2004年3月30日 (30.03.2004) JP(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 住友電
気工業株式会社 (SUMITOMO ELECTRIC INDUS-
TRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5410041 大阪府大阪市中央区
北浜四丁目5番33号 Osaka (JP).

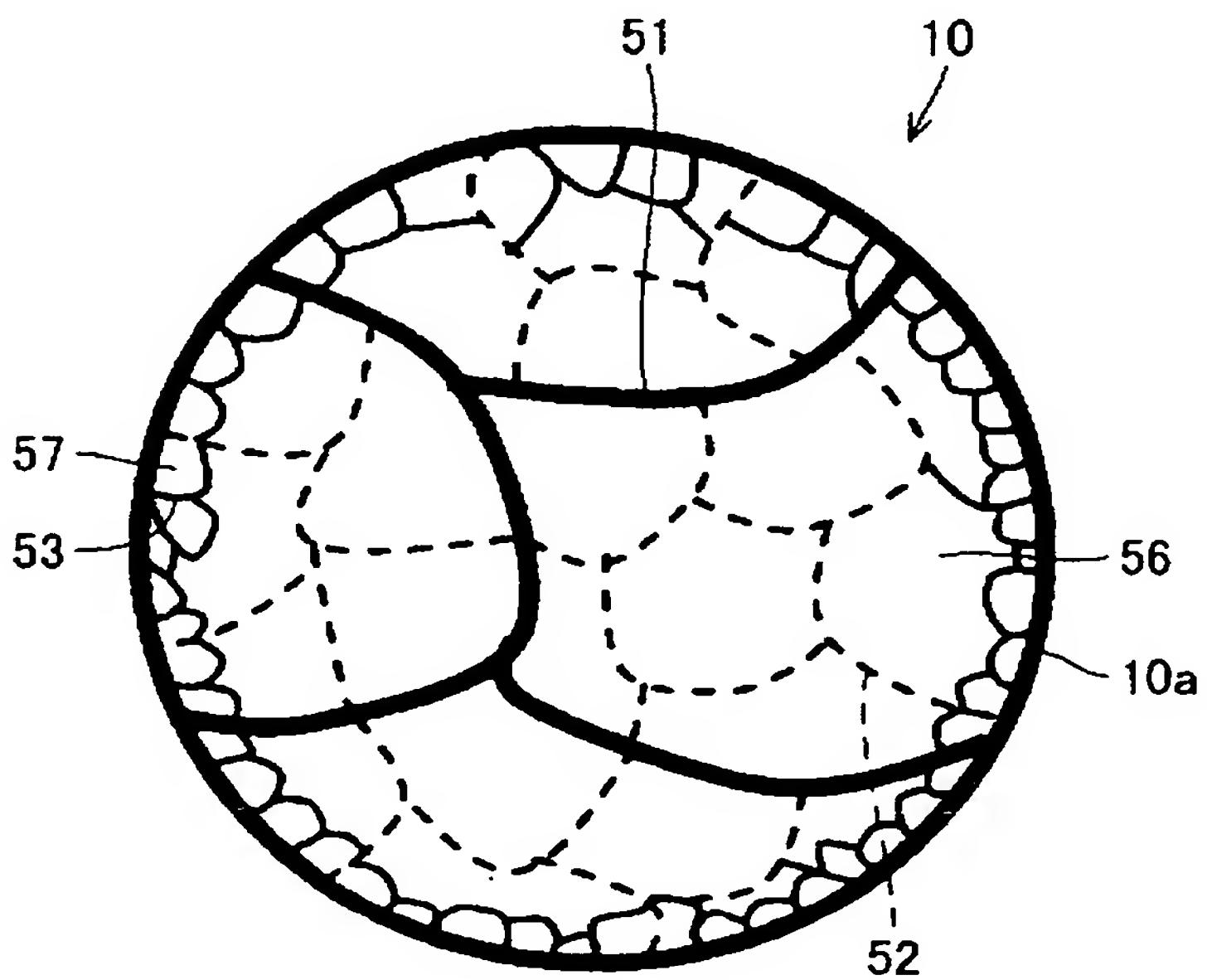
(72)発明者; および

(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 前田徹 (MAEDA, Toru) [JP/JP]; 〒6648611 兵庫県伊丹市昆陽北一丁
目1番1号 住友電気工業株式会社 伊丹製作所内
Hyogo (JP). 五十嵐直人 (IGARASHI, Naoto) [JP/JP];
〒6648611 兵庫県伊丹市昆陽北一丁目1番1号 住友
電気工業株式会社 伊丹製作所内 Hyogo (JP). 廣瀬 和弘 (HIROSE, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒6648611 兵庫県伊丹
市昆陽北一丁目1番1号 住友電気工業株式会社 伊丹
製作所内 Hyogo (JP). 豊田 晴久 (TOYODA, Haruhisa)
[JP/JP]; 〒6648611 兵庫県伊丹市昆陽北一丁目1番
1号 住友電気工業株式会社 伊丹製作所内 Hyogo (JP).(74)代理人: 深見 久郎, 外 (FUKAMI, Hisao et al.); 〒
5300054 大阪府大阪市北区南森町2丁目1番29号
三井住友銀行南森町ビル 深見特許事務所 Osaka (JP).(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING SOFT MAGNETIC MATERIAL, SOFT MAGNETIC POWDER AND DUST CORE

(54)発明の名称: 軟磁性材料の製造方法、軟磁性粉末および圧粉磁心



(57) Abstract: A method for producing a soft magnetic material comprises a step for preparing a soft magnetic powder containing a plurality of soft magnetic particles (10), a step for removing surfaces (10a) of the soft magnetic particles (10) by etching the soft magnetic powder, and a step following the etching step wherein the soft magnetic powder is subjected to a heat treatment at a temperature not less than 400°C and not more than 900°C. By this method, there can be obtained a soft magnetic material having desired magnetic characteristics.

(57) 要約: 軟磁性材料の製造方法は、複数の軟磁性粒子 (10) を含む軟磁性粉末を準備する工程と、軟磁性粉末をエッティングすることによって、軟磁性粒子 (10) の表面 (10a) を除去する工程と、エッティングする工程の後、粉末状の軟磁性粉末を400°C以上900°C以下の温度で熱処理する工程とを備える。このような構成により、所望の磁気的特性が得られる。

WO 2005/095030 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

- 国際調査報告書